

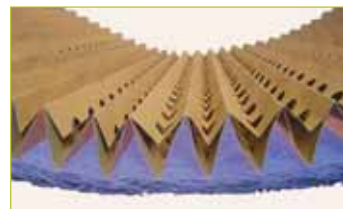
## DOCUMENTAZIONE

## TECNICA

**PROCART M**

FILTRO AD ESTRAZIONE PER  
CABINE DI VERNICIATURA

(cartone combinato con una fibra di vetro blu)



Attualmente è il filtro più efficiente sul mercato. Idea semplice ma ci si doveva pensare.

PROFILT in collaborazione con un produttore di cabina di verniciatura ha associato il filtro **PROCART** standard 100 % naturale con una fibra di vetro che permette di unire una grande capacità di ritenzione con una finezza di filtrazione molto elevata.

Viene utilizzato sia in ventilazione verticale che orizzontale

**DESIGNAZIONE**

Concetto uguale al PROCART 100% naturale, stesso vantaggio con una capacità di ritenzione di overspray di 15 kg/m<sup>2</sup>, ossia una capacità di ritenzione superiore ai filtri classici.

Il filtro **PROCART M** viene utilizzato per tutti i tipi di pitture, incluso polvere, vernici lacche...

**ISTRUZIONI DETTAGLIATE DI POSA**

Per garantire l'ottima efficienza del filtro **PROCART M**, è essenziale posizionarlo come segue:

Sistemare il filtro davanti alla cabina di verniciatura, le piccole pieghe verso di sé.

Per garantire l'ottima efficacia, distribuire le pieghe in modo regolare 25 pieghe per metro lineare (e 50 pieghe per metro per filtrare i residui secchi).

La prima piega dev'essere fissata al montante laterale sinistro dell'apertura e l'ultima al montante laterale destro. Il filtro deve appoggiare, in alto ed in basso, contro una parete minima di 25 mm di altezza per evitare che il filtro non venga portato via dal flusso d'aria. Quindi il filtro deve avere un'altezza superiore (minimo 50 mm) a quella della cabina. La velocità del flusso d'aria non deve superare 1 metro per secondo, se caricandosi di pittura il filtro tende a cadere in avanti poiché il flusso d'aria non è sufficiente a mantenerlo sul posto, basta sistemare un profilato a forma di "U" (vedere schizzo) nella parte dell'apertura della cabina, nel quale potrà essere inserita la parte superiore del filtro.

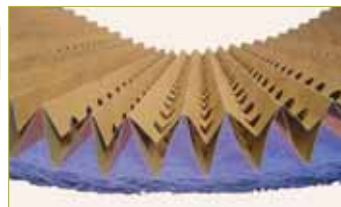
L'essenziale per garantire l'efficacia ottimale, è di avere al meno 25 pieghe per metro lineare.

Il filtro **PROCART M** per cabina di verniciatura è il più efficace sul mercato.



## PROCART M

FILTRO AD ESTRAZIONE PER  
 CABINA DE VERNICIATURA  
 (cartone con una fibra di vetro blu)



### CARATTERISTICHE

SPESSORE	: 55 mm + 15 mm di fibra comprimibile		
VELOCITÀ DELL'ARIA RACCOMANDATA	: 0.5 a 1 M/S		
DEPRESSIONE	: 0.50 M/S	13 PA	
	: 0.75 M/S	30 PA	
PERDITA DI CARICO STATO NUOVO	: 0.5 per 0.75 m/s (20 PA) ( in mm di colonna d'acqua )		
PERDITA DI CARICO MASSIMA	: 9 per 0.75 m/s (155 PA) ( in mm di colonna d'acqua )		

Contrariamente agli altri filtri, aumenta l'efficacia mano a mano che si carica. Secondo le qualità di pitture, l'efficienza raggiunge il 99,3 % (high solids).

### CONDIZIONAMENTO

FORMATO STANDARD	0,75 METRO per 10 METRI	0,90 METRO per 10 METRI	1 METRO per 10 METRI
ALTRO FORMATO	CONSULTATECI		
NUMERO DI CARTONI	60		

### MONTAGGIO PROCART E PROCART M

